

Schweißzertifikat

Nr.: ISW GmbH.1090-2-0161

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2887-CPR-0161 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller:	Fördertechnik Widani GmbH Hansestraße 5 D – 91154 Roth	
Herstellerwerk(e): (Produktionsstätte des Herstellers)	Fördertechnik Widani GmbH Hansestraße 5 D – 91154 Roth	
Norm:	EN 1090-2:2018	
Ausführungsklasse:	bis EXC3 nach EN 1090-2:2018	
Schweißprozesse:	111 - E-Hand 135 - MAG-Schweißen	
Grundwerkstoffe:	S235, S275, S355 nach EN 10025-2 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3;	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: (Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)	Böttcher, Hans, geb. 15.12.1971, IWT	
Unterstützung: (Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)	Dipl.-Betriebswirt (FH) Trost, Achim, geb. 15.07.1972	
Bestätigung:	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.	
Gültigkeitsbeginn: (Datum der Erstaussstellung)	04.10.2017, W-2017-0161-04	
Nächste Überwachung:	04.10.2024	
Gültigkeitsdauer:	Dieses Schweißzertifikat bleibt bis zum 04.04.2025 gültig, sofern Sie die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Herstellerwerk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändern.	
Bemerkungen:	Die Fördertechnik Widani GmbH erfüllt auch die Anforderungen nach DIN EN ISO 3834-2 . Die EXC3 gilt für Kranbahnen, Anschlusskonstruktionen für Krane sowie freistehende Portalkonstruktionen, ansonsten gilt der Anwendungsbereich der EXC2.	

Ort/Datum:

Grebenstein, 23.11.2021


ISW
 GmbH

Grimmsche Straße 6
34393 Grebenstein

Dipl.-Ing. H. Wienecke, Leiter der Zertifizierungsstelle